

SCIES À RUBAN

SOLUTIONS DE SCIES À GRANDE VITESSE
POUR STRUCTURES MÉTALLIQUES



PLUS GROS • PLUS RAPIDE • PLUS PUISSANT



Peddinghaus

Cher partenaire d'affaires



Bienvenue dans le monde de Peddinghaus – Le monde du MIEUX.

Chez Peddinghaus, nous visons le meilleur. Jetez un œil à une de nos 5 000 installations et plus à travers le monde. Elles ont aidé bien des fabricants à réduire leurs coûts et à réaliser une production plus importante grâce à notre matériel. Pourquoi ? Parce que Peddinghaus leur donne accès à une meilleure technologie, un meilleur service et une meilleure qualité qui sont bien meilleurs qu'ailleurs dans le monde. Leur tâche n'est pas aisée et Peddinghaus leur garantit des résultats que bien d'autres sociétés de ce type ne peuvent fournir. Dire cela me rend fier car chez Peddinghaus nous travaillons très dur pour que nos clients disposent du meilleur. Qu'ils se trouvent à New York, Los Angeles, ou Chicago, ils reçoivent un service identique, des pièces de rechange identiques et une assistance technique inégalables.

Bienvenue aux partenariats – Du logiciel aux ventes, en passant par les services.

Chez Peddinghaus, nous entretenons des partenariats forts avec les leaders d'industrie pour vous garantir le succès. Qu'il s'agisse d'une relation avec des fournisseurs de logiciel majeurs (comme Shop Data Systems, Sigmanest, Steel Office, AceCad, Tekla, FabTrol, Design Data, etc.) ou de notre partenariat avec les organismes de vente régionale et d'assistance, notre but est un travail collaboratif qui vous permet un service optimal.

Bienvenue dans la gamme Peddinghaus de scies à ruban structurelles résistantes - plus que de simples machines.

Pour certains, une scie à ruban est juste une autre étape de la production; un dispositif de coupe qui divise simplement des pièces en acier. Chez Peddinghaus, nous reconnaissons que chaque partie de votre production repose sur cette machine afin de maintenir le rendement. Si elle n'est pas correctement conçue et placée, une scie à ruban peut entraîner la chute du rendement de votre système. Une technologie de sciage trop ancienne, combinée avec des lignes modernes de perçage, des machines de gravure, ou des équipements de marquage CNC, va engorger le flux de matière dans l'équipement tout au long de la production et entraver votre rentabilité nette.

La gamme de scies à ruban Peddinghaus joue un rôle important dans le maintien du fonctionnement de votre atelier. Qu'elles soient placées en tandem avec une ligne de perçage, une machine de marquage CNC, ou en tant que solution de sciage autonome, ces machines sont conçues pour la vitesse et la durabilité.

Je vous invite à prendre un moment pour apprendre ce que ces machines ont apporté aux clients de Peddinghaus du monde entier. Je pense que vous serez impressionné par ce que vous découvrirez.

Bienvenue chez Peddinghaus Service – Une assistance technique mondiale inégalée.

Chez Peddinghaus, le service est la priorité numéro 1. L'équipe mondiale de techniciens de service Peddinghaus est à votre disposition en permanence 24 heures sur 24 depuis nos centres d'assistance client. Combiné à notre logiciel d'excellence de diagnostic à distance, à des professionnels de l'assistance disponibles et prêts à vous aider localement, et à une garantie industrielle de premier plan, le service d'assistance Peddinghaus est à portée d'un clic ou d'un simple appel.

Bienvenue chez Peddinghaus – Tradition d'innovation, une réputation d'excellence.

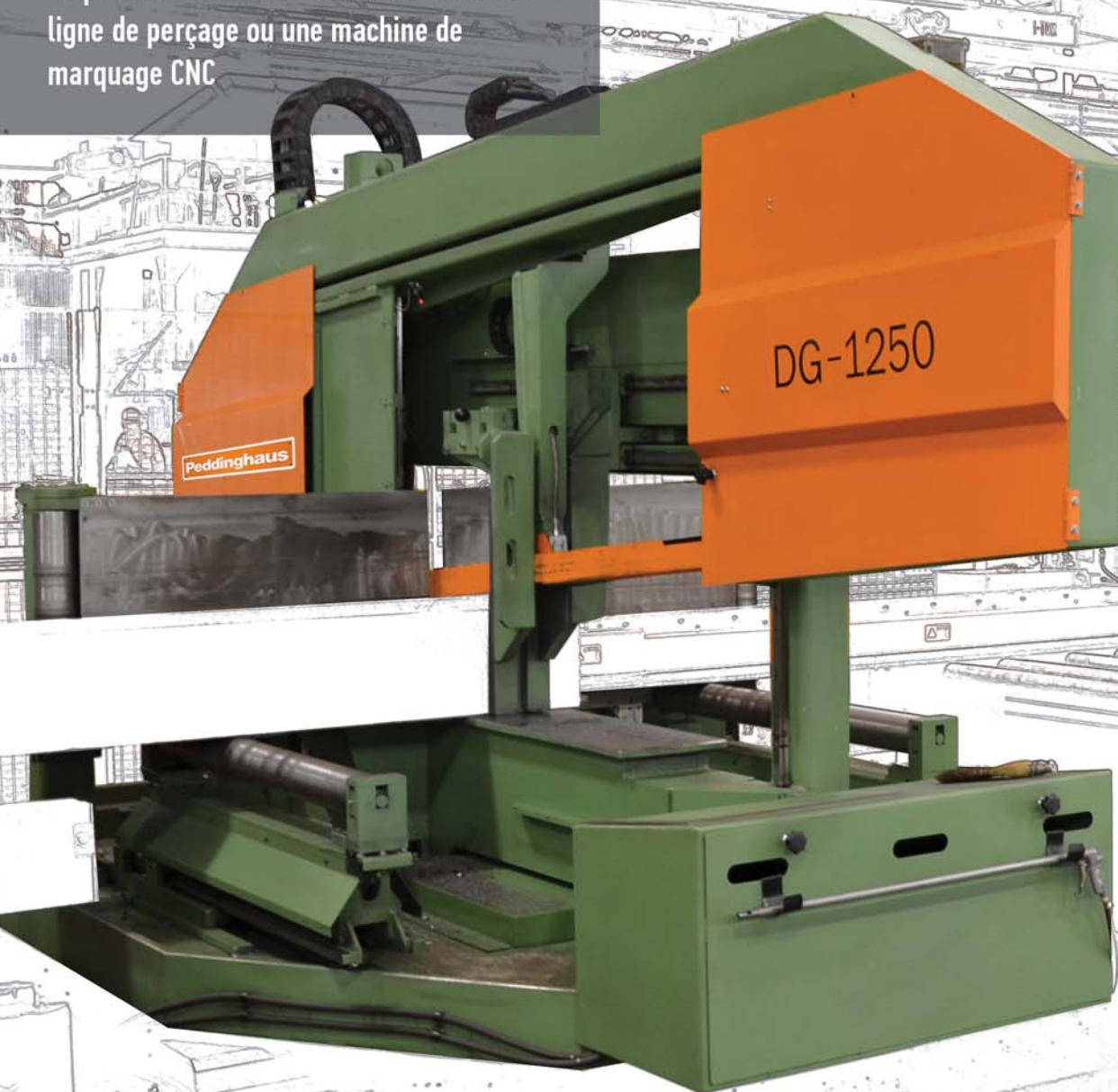
Mon arrière grand-père et mon grand-père ont perfectionné les usines sidérurgiques quand ils travaillaient pour Peddinghaus; ce fut ensuite le tour de mon père de mettre au point la ligne de perçage TDK. Dans le monde actuel, je suis fier de dire que nous, chez Peddinghaus, continuons à offrir de nouvelles solutions à nos clients avec notre dernière gamme de scies à ruban. Ceci n'est possible que grâce à une innovation constante et un investissement continu dans la recherche et le développement. Je vous invite à constater pourquoi la technologie Peddinghaus est le fournisseur recommandé pour les fabricants d'acier à travers le monde.

Carl "Anton" Peddinghaus
Chief Executive Officer - Peddinghaus Corporation



POLYVALENCE DES SCIES À RUBAN DE PEDDINGHAUS :

- Modèles de coupe d'onglet coupe ou droite
- Conçues pour les applications les plus robustes
- Options de mesure CNC disponibles pour la production autonome
- Se placent facilement en tandem avec une ligne de perçage ou une machine de marquage CNC



CONÇUES POUR DÉCOUPER UN GRAND NOMBRE DE FORMES STRUCTURELLES



POUTRE



TUBE



CORNIÈRE



PLAT



TUYAU

DG-1250 SCIE À DOUBLE ONGLET

- La scie à double onglet DG-1250 est une référence pour la productivité des scies à double onglet pour structures métalliques.
- Les rouleaux d'appui à ajustement automatique bougent automatiquement en fonction de l'emplacement de la tête de coupe, et offrent ainsi un appui maximum tout en coupant dans la plage de coupe à onglet.
- La structure robuste à deux colonnes élimine les vibrations et est essentielle pour la qualité de coupe et la durée de vie de la lame
- Un moteur de lame puissant de 14,5 kW permet d'utiliser des lames plus agressives et de retirer plus de matière en même temps, offrant ainsi des coupes plus rapides et plus propres
- La DG-1250 fonctionne parfaitement en tandem comme cellule de perçage/sciage, ou comme système de coupe autonome
- Les rouleaux de levage et d'entreposage automatique soulèvent la matière au-dessus de la surface de coupe pour un transport optimal et éviter ainsi tout glissement



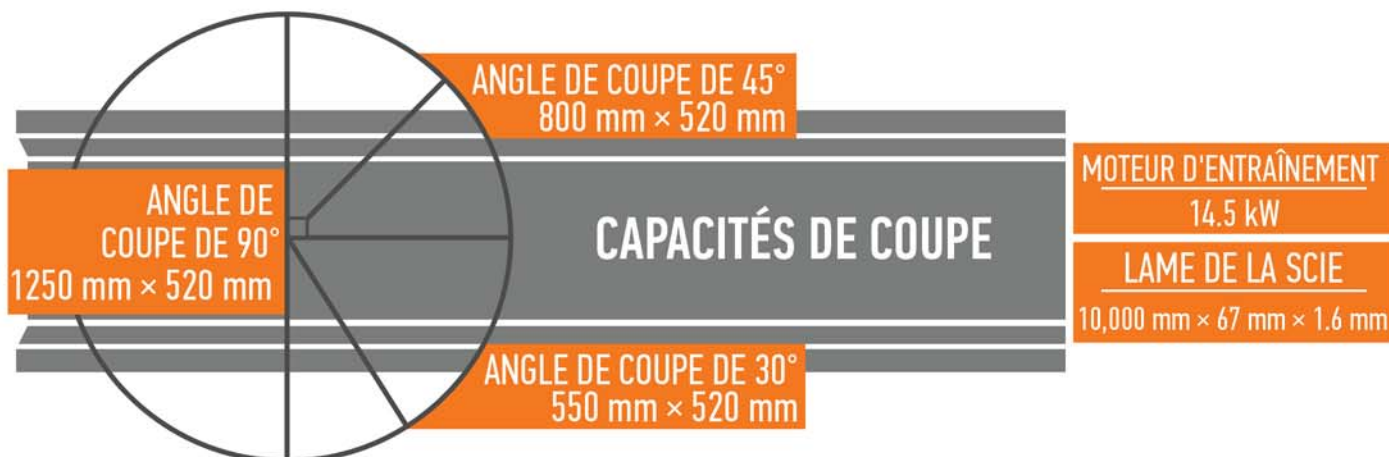
La roue à lames de grand diamètre exige une flexion moins importante de la lame ce qui permet d'allonger la durée de vie des lames



Profils de scie avec un angle d'attaque de 7°



Équipé d'un puissant moteur de 14,5 kW pour une capacité de coupe maximale



DG-1100 SCIE À DOUBLE ONGLET



- Capacité à onglet totale, capable de pivoter de 60° à droite et à gauche pour une polyvalence inégalée
- La technologie d'avance rapide maximise le rendement même avant la coupe
- La structure robuste à double colonne assure une symétrie parfaite pendant l'approche de la tête de lame sur la matière
- La DG-1100 fonctionne parfaitement en tandem avec une ligne de perçage ou une machine de marquage, ou comme système de coupe autonome
- La sonde matière de détection automatique de matériau trouve le matériau avant que la lame touche sa surface



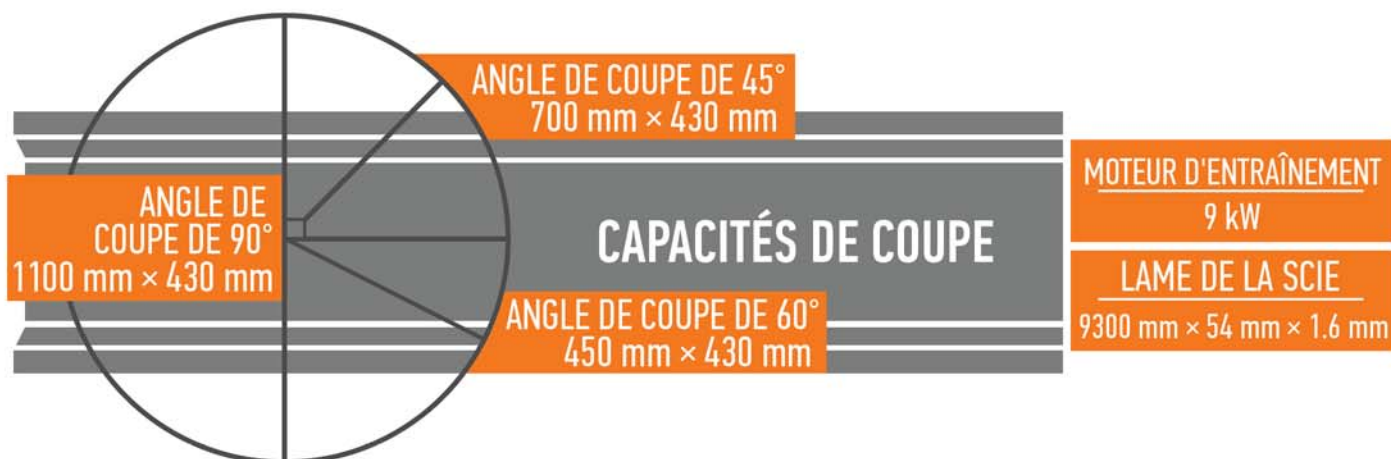
Capable de traiter un grand nombre de profilés structurels



S'intègre facilement à un système de perçage ou de marquage Peddinghaus



Référence laser pour une coupe précise



1250-510 SCIE À RUBAN À COUPE DROITE

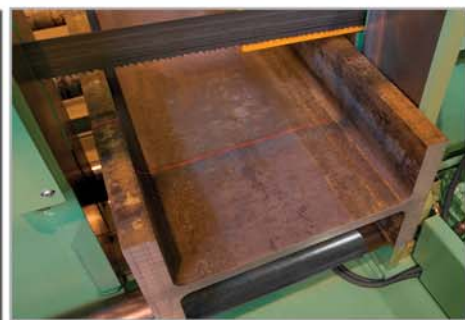
- Le complément parfait à n'importe quel fabricant de structures métalliques ou centre de service métallique
- Utilise un moteur robuste de 14,5 kW permettant des temps de coupe plus rapides
- L'alimentation automatique Peddinghaus offre des débits d'alimentation précis pour optimiser les temps de coupe, et permet une approche rapide de la lame à la surface du matériau
- Un mécanisme unique de lit de levage et d'abaissement empêche le matériau de glisser sur la table de coupe, et améliore la durée de vie d'exploitation de votre investissement dans la machine-outil
- Système de collecte automatique de copeaux pour un entretien rapide et facile
- La conception à double colonne élimine les vibrations et est essentielle pour la qualité de coupe et la durée de vie de la lame



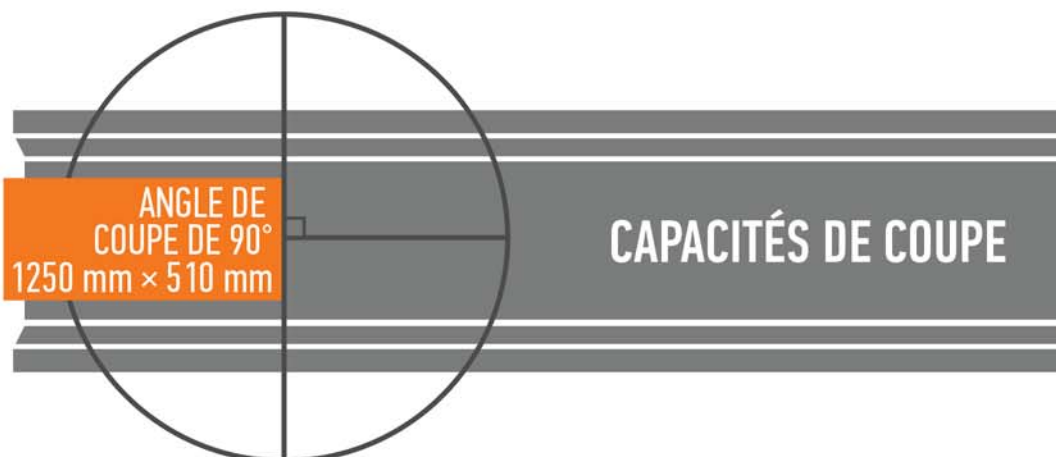
Convoyeur automatique de copeaux pour un entretien simplifié



Utilise une approche des lames rapide



Référence laser incluse en standard



MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT
4.5 kW

LAME DE LA SCIE
9800 mm × 67 mm × 1.6 mm

LE SYSTÈME DE MESURE MULTMASTER

PEDDINGHAUS REPOUSSE LA CONCURRENCE

Pour une installation en tandem dans laquelle une scie à ruban est placée après la perceuse Advantage-2, le système peut être équipé d'un système de mesure MultMaster en option. Le MultMaster fonctionne comme une extension du système de mesure à rouleaux d'alimentation afin de réaliser des coupes qui, sinon, pourraient nécessiter un positionnement manuel et l'engagement de la scie pour les programmes sur de nombreuses petites pièces.

1. Le matériau est placé dans le système, et l'opérateur enclenche la machine



3. Avant que le matériau sorte de la perceuse (ce qui entraînerait la perte des capacités de la machine de mesure automatisée), le MultMaster est abaissé sur le convoyeur et entre dans la machine



5. Une fois collé au matériau, la ligne de perçage serre le MultMaster, et relâche le matériau, transférant ainsi la mesure à rouleaux d'alimentation au MultMaster, qui fonctionne comme une extension du matériau au sein de la production



7. Une fois que le matériau est pris dans la scie pour la coupe finale, le MultMaster le libère, et retourne à sa place au-dessus du convoyeur à rouleaux d'alimentation



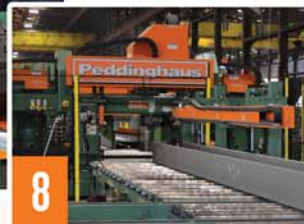
2. Ensuite, la machine perce et scie les pièces (y compris les bordures) les unes après les autres, en utilisant le système de mesure à rouleaux de la ligne de perçage jusqu'à ce que le matériau soit presque sorti de la machine



4. Une fois à l'intérieur de la machine, le MultMaster adhère au matériau



6. Le MultMaster s'étend alors jusqu'à la scie pour les coupes finales d'un programme



8. Avant de terminer la coupe finale d'un programme, l'autre morceau de matériau peut être positionné et préparé pour la production, ce qui signifie qu'il n'est pas nécessaire d'attendre qu'un appareil de mesure à préhension revienne en position de chargement



L'ACCUMESURE DE PEDDINGHAUS

SYSTÈME DE MARQUAGE DE PIÈCE ET DE MESURE INDÉPENDANT

Vous cherchez à mettre une scie autonome dans votre atelier ? Pas de problème ! Un système de mesure à rouleaux d'alimentation est disponible pour les scies à ruban individuelles avec application du système AccuMeasure pour obtenir des mesures précises des matériaux.

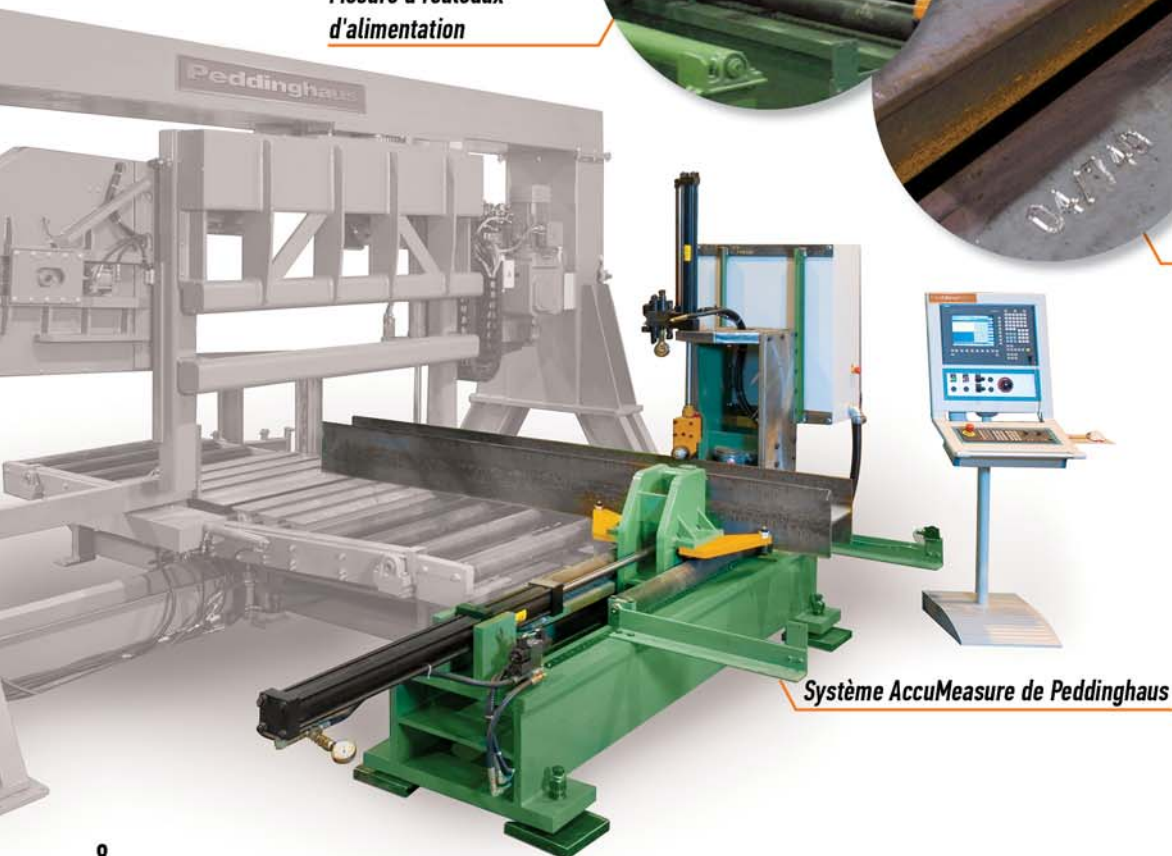
- Le système de mesure à rouleaux d'alimentation de Peddinghaus permet la production automatisée, et un mouvement polyvalent avec transferts croisés dans les deux sens
- Détachez votre scie de votre perceuse et augmentez la production de 20 % à 30 %
- La production continue sans interruption en raison de l'attente d'une technologie de mesure sur chariot dépassée
- Est équipé du système de marquage des pièces au carbure SignoScript
- SignoScript permet à l'opérateur de déterminer la profondeur et l'orientation de chaque caractère qui sera placé sur la bride de la pièce traitée



Mesure à rouleaux d'alimentation



Marquage des pièces au carbure SignoScript



Système AccuMeasure de Peddinghaus

SOLUTIONS TANDEM

POUR EMPREINTES PLUS PETITES



FONCTIONNEMENT EN TANDEM AVEC UNE LIGNE DE PERÇAGE

En plaçant une scie à ruban Peddinghaus en tandem avec une ligne de perçage CNC Peddinghaus, les opérateurs expérimentent la mesure automatique via la technologie à rouleau d'alimentation de Peddinghaus.

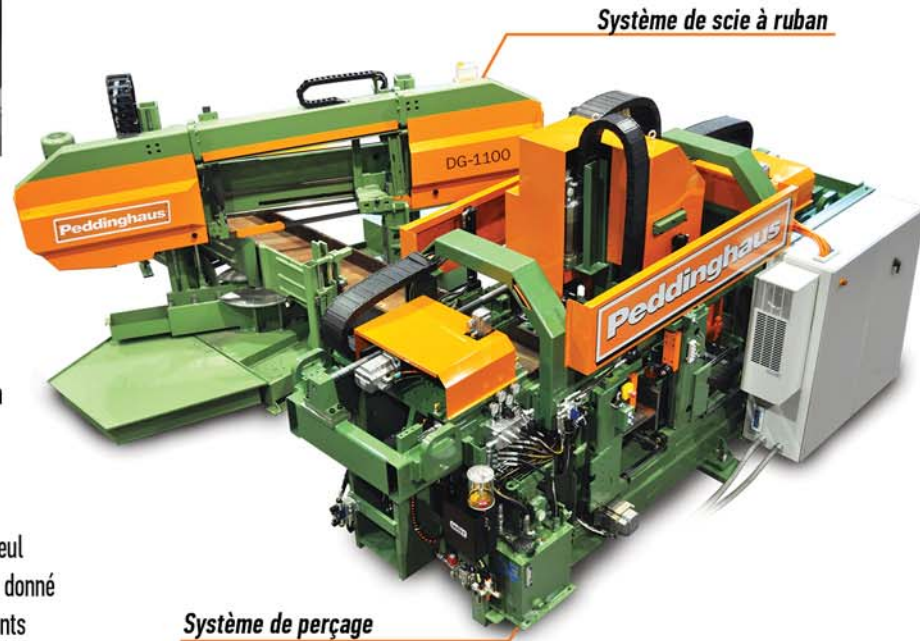
Toutes les pièces sont mesurées en vue du traitement en tandem avec le système de mesure des perceuses, ce qui signifie qu'un seul opérateur suffit pour les opérations de perçage et de coupe. Étant donné que moins de convoyeurs à rouleaux sont nécessaires, les fabricants qui utilisent le système en tandem font des économies sur les frais généraux de l'atelier et l'investissement initial.



TRAITEMENT EN TANDEM AVEC UN SYSTÈME DE MARQUAGE

Les systèmes Peddinghaus sont entièrement modulaires en raison de leurs capacités de mesure à rouleaux d'alimentation. En combinant la vitesse de la mise en machine de marquage CNC PeddiWriter et une scie à ruban Peddinghaus, les fabricants ont la possibilité d'équilibrer parfaitement leur production.

Lorsque vous utilisez une scie à ruban avec un système de marquage CNC PeddiWriter, toutes les mesures sont effectuées automatiquement par le PeddiWriter. Cela élimine non seulement la nécessité d'une unité de mesure supplémentaire, mais diminue également la quantité d'espace et la manipulation nécessaire pour appliquer des opérations de marquage et de coupe sur un profil, ce qui permet d'augmenter les bénéfices.



CONCEPTIONS MODULAIRES DE DISPOSITION D'ATELIER

Peddinghaus a conçu et fabriqué des systèmes de manutention de matériaux pour des installations d'ateliers de structures métalliques dans le monde entier. Une disposition d'atelier rentable peut être faite sur mesure selon vos besoins de tonnage spécifiques par les ingénieurs experts en disposition de Peddinghaus.

MODULARITÉ GRÂCE À LA MANUTENTION DES MATÉRIAUX AVEC ROULEAUX D'ALIMENTATION PEDDINGHAUS

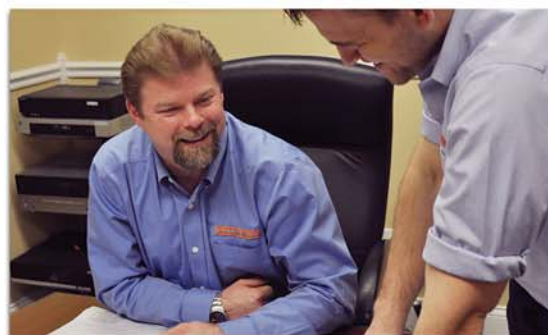
Les coûts peuvent augmenter lors de l'utilisation d'une grue ou d'un chariot élévateur pour déplacer des sections entre les stations. Un convoyeur entièrement intégré et un système de transfert croisé avec technologie de transport et de levage permettent de déplacer sans effort des poutres dans plusieurs directions d'une station à une autre, ce qui permet d'économiser de précieuses heures de travail pour chaque projet.

La conception à rouleaux d'alimentation de Peddinghaus permet aux ateliers de se développer par phases. Les ingénieurs en disposition de Peddinghaus aident chaque fabricant à concevoir un atelier qui répond au mieux à ses objectifs futurs. Étant donné que chaque pièce du convoyeur s'assemble comme un puzzle modulaire, les systèmes peuvent être démontés et déplacés pour laisser de la place à un nouvel équipement en cas d'expansion.

GAGNER DE LA PLACE DANS L'ATELIER

Est-ce que l'acier nécessite de la chaleur, un abri ou de l'électricité ? Non ! Le stockage de matériaux vous prend beaucoup d'espace au sol. En chargeant depuis l'extérieur et en utilisant la manutention de matériaux de Peddinghaus, votre atelier peut augmenter la productivité et le tonnage annuel tout en diminuant simultanément l'encombrement de votre atelier.

En réduisant la place intérieure que la manipulation de l'acier et des matériaux peut occuper, les fabricants peuvent réduire les frais généraux et augmenter les bénéfices généraux !



Les ingénieurs en disposition chevronnés aident les fabricants à atteindre leurs objectifs de production quel que soit le scénario.



Les transferts croisés et les systèmes à rouleaux d'alimentation peuvent être entreposés à l'extérieur en vue du chargement.



Les utilisateurs de Peddinghaus emploient généralement des structures de style garage à l'extérieur de leur principal atelier de soudure et de fabrication.

SCIE À RUBAN TÉMOIGNAGES D'UTILISATEURS

BUREAU D'ÉTUDES ET D'INGÉNIERIE TUDOR -
Benoni, Gauteng - Afrique du Sud



« Les coût, la qualité et les délais de livraison restent toujours un défi lorsque l'on travaille dans une industrie. Une bonne planification et un ordonnancement correct doivent être maintenus pour éliminer tous retards au cours de la production. Investir dans la scie à ruban DG-1100 de Peddinghaus et la ligne de perçage Advantage nous a permis d'atteindre et de dépasser ces défis ».

- Braam Beukes, propriétaire

COREY -
Guadalajara - Mexique



« Nous avons besoin de machines efficaces pour nous aider à répondre à la demande. Les machines Peddinghaus sont robustes, nécessitent peu d'entretien et sont des machines efficaces.

Nous avons l'habitude d'avoir la perceuse et la scie en tandem, ce qui fonctionnait très bien. Notre installation incluant deux scies à ruban alimentant la ligne de perçage BDL-1250 nous permet de traiter beaucoup plus dans un laps de temps identique ou inférieur et permet d'utiliser la perceuse en continu.

Nous devons une partie de notre grand succès à nos machines Peddinghaus. Sans nos machines Peddinghaus, nous ne serions pas en mesure de fonctionner aussi efficacement et fournir autant de travail que nous le faisons actuellement. Nous, employés et service, sommes très satisfaits de la qualité des machines Peddinghaus. Nous avons tellement de machines; nous ressemblons à une salle d'exposition pour Peddinghaus ! »

- Marco Calderón, directeur d'usine

BETTERECT -
Krugersdorp, Johannesburg - Afrique du Sud



« La ligne de perçage Advantage-2 en tandem avec la scie à ruban DG-1250 est importante pour Betterect. Cela rend Betterect beaucoup plus compétitif sur le marché parce que nous pouvons produire plus de tonnage

- David Jordan, directeur technique

« À ce jour, les machines Peddinghaus ont considérablement réduit les délais d'exécution de la production et nous ont permis de fabriquer des tonnages plus importants que par le passé ; cet équipement nous a certainement donné un avantage concurrentiel dans le domaine des structures métalliques et nous a permis de prendre le plus travaux dans ce secteur d'activité.

Dès le début du processus, nous avons été très impressionnés par la technologie de pointe de Peddinghaus, son engagement envers l'innovation et les capacités de l'équipement. L'équipe de Peddinghaus est sympathique, fiable et toujours prête à faire le maximum ».

- Martin Zechner, fondateur/directeur général

SIGPER -
Caieiras - Brésil



« Avant, nous étions juste un fabricant régulier, petit voire moyen. Grâce à l'équipement de Peddinghaus, nous sommes maintenant un centre de service entièrement automatisé. Grâce à nos machines, nous sommes en mesure de traiter de 400 à 800 tonnes d'acier par mois, tout en travaillant 45 heures par semaine. Cette plage est grande parce que nous faisons parfois un travail très léger avec beaucoup de types de trous complexes ou de procédés spéciaux, et dans d'autres cas, nous traitons de nombreuses sections lourdes avec des types de trous plus basiques. Tout dépend de ce dont nos clients ont besoin, mais Peddinghaus nous donne la possibilité de traiter tout ce qui nous est demandé. »

-Lourivaldo Peracini, fondateur

Ce ne sont que quelques-uns des milliers de clients de Peddinghaus satisfaits dans le monde entier.
Pour parler à un utilisateur de Peddinghaus, écrivez à l'adresse marketing@peddinghaus.com

SUR APPEL. EN SERVICE. TOUT LE TEMPS.

Service et assistance de Peddinghaus 24 heures sur 24

SERVICE CLIENT 24 HEURES SUR 24

Le Centre de service de pointe Peddinghaus continue à grandir pour mieux vous servir et est disponible 24 heures sur 24 !

- Plus de 60 techniciens de service itinérants et plus formés à l'assistance sur le terrain
- Plus de 20 techniciens experts et plus qu'il est possible de contacter par téléphone
- Possibilité de former entièrement des opérateurs et des programmeurs

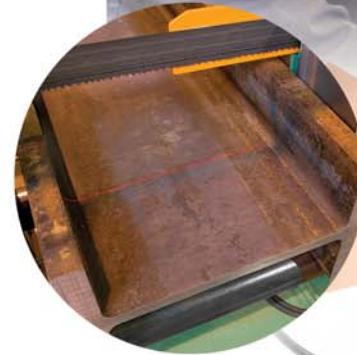
DÉPANNAGE PAR WEBCAM

Toutes les machines Peddinghaus sont livrées avec une Webcam et un logiciel faciles à utiliser. Les techniciens Peddinghaus peuvent voir les problèmes mécaniques où qu'ils soient dans le monde à l'aide de cette toute dernière technologie d'assistance au client.

TÉLÉASSISTANCE MODERNE

Le centre d'assistance technique 24/24 Peddinghaus est équipé d'une technologie de téléassistance moderne. Grâce à elle, les techniciens Peddinghaus peuvent effectuer des diagnostics de la machine à distance, quels que soient les questions ou les problèmes qui leur sont soumis à travers le globe. Grâce à la flexibilité du logiciel Siemens puissant opérant à distance via internet, les techniciens de Peddinghaus peuvent consulter facilement l'écran de contrôle d'une machine en question. Environ 90 % des problèmes de service peuvent être résolus sans recourir à une visite de service en utilisant cette technologie.

**24
HOURS
HELP
DESK**



Peddinghaus Corporation USA
300 N. Washington Ave.
Bradley, Illinois 60915 • USA
Tél : (+1) 815-937-3800
Fax : (+1) 815-937-4003
www.peddinghaus.com

Paul Ferd. Peddinghaus GmbH
Hasslinghauser Str. 156
58285 Gevelsberg
Germany
Tel: + 49 (0) 2332 72-0
Fax: + 49 (0) 2332 72-208

Peddinghaus Española, S.A.
Pol. Industrial Gojain s/n
01170 Legutiano
Alava, Spain
Tel: +34 945 465370
Fax : +34 945 465526



Peddinghaus Corporation UK Ltd
Unit 6 Queensway Link
Stafford Park 17
Telford, Shropshire
UK
Tel : +44 1952 200 377
Fax : +44 1952 292 877

Peddinghaus Latin America
Edificio HQ Torre Alestra
Ave. Lázaro Cárdenas 2321 Pte.
Col. Residencial San Agustín
San Pedro, Garza García C.P. 66260
Tél : +52 81-1001-7087
Fax : +52 81-1001-7001

**CONSULTEZ LES VIDÉOS
SUR LES SCIES À
RUBAN EN LIGNE ICI !!!**



Téléchargez une application pour scanner les codes QR pour votre smartphone et essayez Peddinghaus dans votre main !!!

